

**GEN** **HMK 200w**  
**SÉRIE** **PELLE EXCAVATRICE**



**HIDROMEK®**



## RESISTANTE

La HMK 200W a été conçue suite à une méticuleuse analyse des conditions de travail et des exigences des opérateurs. Elle a été lancée sur le marché en tant que pelle sur chenille afin de répondre aux attentes des utilisateurs. Les pièces composant la machine, notamment la flèche, le bras, le godet, le train de roulement et les châssis inférieurs et supérieurs, sont conçues pour être solides et résistantes. La HMK 200W offre à l'opérateur efficacité et performance constante et durable dans toutes les conditions de travail. L'attention rigoureuse consacrée à l'étape de conception et la qualité irréprochable des composants utilisés ont permis de concevoir une machine à la fois, robuste, de haute qualité et à faible coût d'exploitation et d'entretien. un produit de haute performance, durable, confortable, bien équilibré et à faible coût d'exploitation et d'entretien.

## CABINE

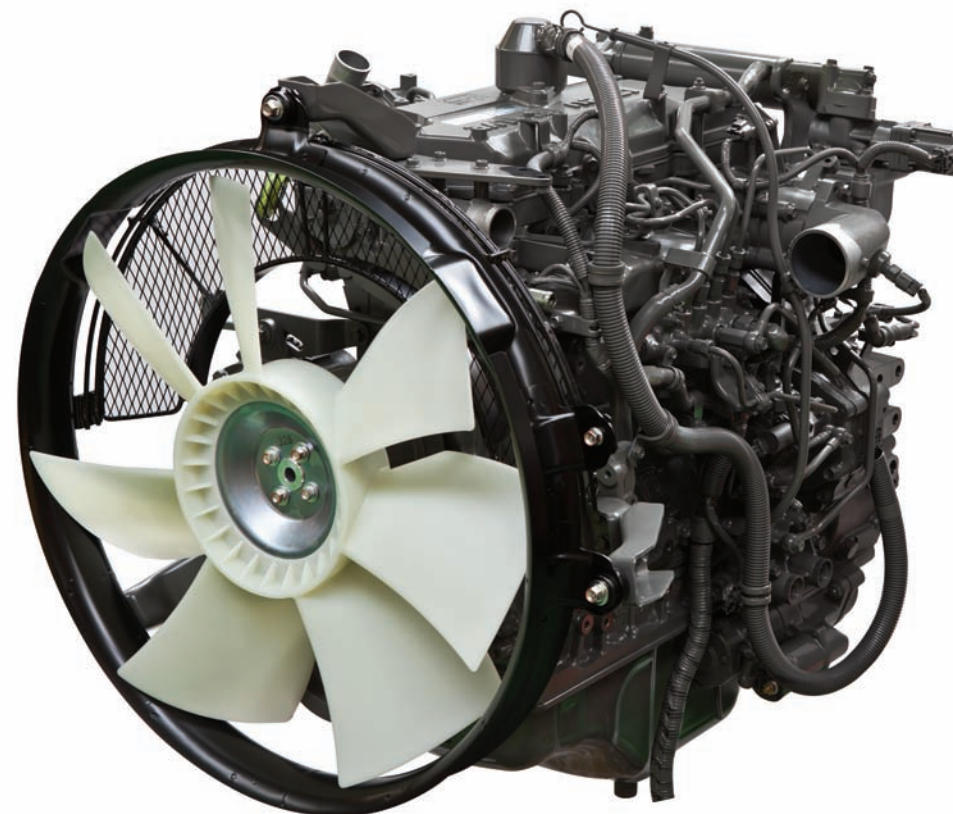
La cabine de la pelle excavatrice HMK 200W a été conçue pour permettre à l'opérateur de travailler confortablement, même dans les conditions les plus difficiles.

La porte de la cabine est suffisamment grande pour que l'opérateur puisse l'ouvrir aisément ; la hauteur sous plafond est bien adaptée. Le pare-brise ouvrant est conçu pour offrir un angle de vision parfait. Il est possible d'ouvrir le pare-brise en le faisant glisser vers le toit. La lunette arrière peut être retirée et laissée sous le siège de l'opérateur. Le siège ergonomique et la console avant améliorent nettement le confort de l'opérateur. Le siège d'opérateur de série de la HMK 200W peut être réglé en 9 positions différentes conçues pour permettre à l'opérateur de travailler confortablement tout en assurant une bonne performance pendant de longues heures de travail. Etant donné que la console à joystick et le siège peuvent se déplacer séparément, l'opérateur peut régler au mieux la position du fauteuil. Le siège est équipé d'une ceinture pour garantir la sécurité de l'opérateur. La cabine est soutenue par 6 fixations en viscosité de silicone qui amortissent l'effet du bruit, de chocs et des vibrations. D'autant de plus, la machine est dotée d'un climatiseur.



## MOTEUR

# “Un moteur extraordinaire”



### Un moteur extraordinaire...

Le moteur Isuzu monté sur le HMK 200W est spécialement développé pour les utilisations de la pelle.

C'est un moteur turbo, conforme à la régulation des émissions de fumée U.S EPA et EU, avec 4 cylindres, 4 temps, refroidi par eau, suralimenté, avec échangeur de température. La performance et la fiabilité du moteur ont été prouvées au niveau de tous les marchés

### Faible consommation de carburant...

L'injection directe et la fonction de refroidisseur intermédiaire permettent une réduction de la consommation de carburant, augmentent la puissance et le couple produits grâce à une combustion plus efficace.

### Plus que de série...

Hidromek propose sans cesse, bien davantage que ce que l'on attend des équipements de construction.

Parmi les fonctions relatives au modèle HMK 200W, on cite:

- Fonction de préchauffage de l'air pour faire démarrer le moteur facilement par temps froid
- Séparateur diesel/eau
- Pas de perturbation de l'environnement et l'opérateur grâce aux faibles émissions de gaz d'échappement.

“Construction résistante  
et renforcée”



## CHASSIS AUXILIAIRE ET TRAIN DE ROULEMENT

### Châssis inférieur

Châssis : Le châssis inférieur renforcé transversal en caisson, la lame niveleuse, roues directrices et les stabilisateurs avant sont de série.

Essieux : L'essieu arrière est fixé au châssis inférieur. L'essieu avant est relié au châssis inférieur à l'aide de boulons pour l'oscillation et fixé avec des vérins de verrouillage en position de travail.

Pneus : 10,00 - 20 (16 ply)

### Système de roue directrice

Le système de commande des roues avant via les vérins. L'angle d'oscillation de l'essieu avant est ( $\pm$ ) de 8° et le rayon de braquage est de 6 900 mm.

### Système de déplacement

Traction maximale, longue durée de vie et haute performance sont atteintes grâce à la transmission, des essieux et des moteurs de déplacement issus des dernières technologies

et produits par des fournisseurs renommés dans le monde entier. Il existe un système de sécurité au niveau moteur de déplacement qui évite de perdre le contrôle de la machine lorsqu'elle roule sur une descente. En outre, le moteur de déplacement est protégé des agressions extérieures grâce à un couvercle en tôle.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### Opera Control System

- Grande efficacité
- Contrôle parfait
- Economie de carburant
- Longue durée de vie des composants
- Faibles niveau sonore et émissions de gaz d'échappement
- Confort de l'opérateur
- Fonctions d'avertissement et de protection (sécurité)
- Fonction d'indication de dysfonctionnement/d'anomalie
- Fonctions auxiliaires

Le système Opera Control System, consiste en 4 modes de puissance et 3 modes de travail, permettant à l'opérateur de choisir le mode le plus adapté à ses besoins et optimiser le moteur et la pompe hydraulique

#### MODE SELECTIONS

##### A- Sélection en mode Puissance

MODE PUISSANCE	
F (Mode Sensible)	Ce mode est utilisé pour les petits travaux nécessitant des mouvements précis
E (Mode Economie)	Ce mode a pour but de réduire la consommation en carburant.
P (Mode Puissance)	Ce mode est utilisé généralement pour les travaux de terrassement et chargement.
HP (Mode haute puissance)	Ce mode est pour les travaux à fort rendement nécessitant de la vitesse. Il est parfaitement adapté pour augmenter la productivité.

##### B- Sélection en Mode Travail

MODE TRAVAIL	
D (Mode Terrassement)	Destiné aux opérations les opérations de terrassement.
B (Mode utilisation Marteau)	Destiné aux opérations les utilisations marteau.
O (Equipements optionnels)	Destiné aux opérations l'utilisation des équipements optionnels.

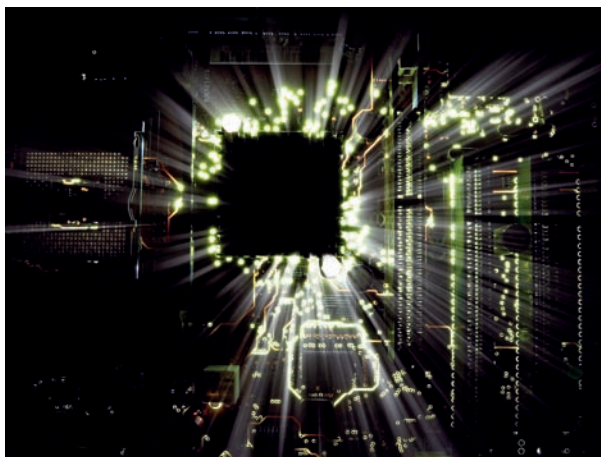
#### CARACTERISTIQUES PROTECTION ET PREVENTION

##### Surveillance continue:

Opera Control System, le moniteur de contrôle en continu est l'un des plus importants paramètres de la machine qui prévient instantanément l'opérateur de tout dysfonctionnement.

3 moyens de contrôle :

- Témoins sonores
- Témoins lumineux
- Indicateurs



##### Fonction de prévention de surchauffe:

Lorsque la température d'eau moteur et la température d'huile excèdent un certain niveau le système de contrôle électronique qui fonctionne en continu intervient en réduisant le débit de la pompe hydraulique et le régime moteur ;

##### Préchauffage automatique:

Le préchauffage automatique permet d'optimiser la température de fonctionnement de la machine en mesurant l'entrée de l'air, la température du liquide de refroidissement et l'huile hydraulique du moteur diesel. Le système de contrôle de la machine régule le régime moteur à partir de 1200 tr/min quand la température du moteur est en dessous de 30°C ou que la température de l'huile hydraulique est inférieure à 0°C et reste à ce régime jusqu'à la mise en température. Par ce biais nous réduisons l'usure prématurée des composants du moteur à froid. Cependant en cas d'urgence et si la machine doit se déplacer rapidement certaines fonctions peuvent être annulées en appuyant sur un interrupteur sur le tableau de bord.

##### Indicateur de dysfonctionnement automatique:

Lorsque la machine affiche des dysfonctionnements, un code erreur s'affiche sur le tableau de bord pour prévenir l'opérateur.

##### Mémoire des Messages de dysfonctionnement :

Le système Opera Control System enregistre les dysfonctionnements dans sa mémoire.

##### Témoin de colmatage du filtre à carburant:

Averti visuellement l'opérateur de la pollution du filtre à carburant.

##### Mode de Sélection manuel:

En cas de dysfonctionnement du système, il est possible de basculer en mode manuel et continuer d'opérer au moyen du bouton situé près de la boîte à fusibles. Le débit de la pompe hydraulique étant fixe et le régime moteur aussi il sera possible de régler manuellement le régime entre 900 tr/min et le régime maxi.

##### Informations sur les composants et les principaux paramètres:

Les informations concernant les numéros de série et les caractéristiques des composants de la machine peuvent être lues sur l'écran de contrôle. Il est aussi possible de lire les informations sur les dysfonctionnement lors de la recherche des pannes.

##### Chargement de Programme et Modification:

Il y a des connexions ordinateur sur l'unité de contrôle de la machine. Ces ports sont utilisés pour modifier ou charger les paramètres existants ou nouveaux.

#### CARACTERISTIQUES AUXILIAIRES

##### Powerboost Automatique:

Lorsqu'un besoin de puissance supérieur aux conditions normales est requis, le système électronique permet de travailler à haute puissance en augmentant la pression du circuit.

##### Powershift Automatique:

Si plus de puissance est requis durant le cavage en roulant, l'augmentation de puissance est obtenue en jouant sur l'accélération du régime moteur et en augmentant le débit de la pompe au dessus des valeurs nominales.

##### Ralenti Automatique:

Lorsque les leviers sont en position neutre et aucun mouvement n'est engagé, le système le contrôle électronique réduit le régime moteur de 1200 tr/min jusqu'au ralenti afin de réduire la consommation du carburant. La fonction automatique peut être activée à tout moment par l'opérateur. Lorsque l'opérateur actionne un levier, le régime moteur et le débit de la pompe retrouvent le réglage initialement sélectionné. Cette fonction peut être annulée par l'opérateur s'il le désire.

##### Informations générales:

Les informations sur la consommation instantanée et horaire de la machine peuvent être vérifiées. D'autres paramètres tel que le voltage de la batterie, la charge, la pression des pompes et température du liquide de refroidissement et de l'huile hydraulique peuvent être surveillés.

##### Information sur la Maintenance:

Le système prévient et informe automatiquement l'opérateur sur la périodicité. Toutes les informations relatives à la maintenance de la machine sont systématiquement renseignées au niveau du tableau de bord.

##### Heures de fonctionnement:

Le détail du nombre d'heures de la machine tel que heures travaillées, heures passées sur la route ou en utilisation des équipements et marteau est conservé en mémoire.

##### Système anti-vol:

Le système anti-vol fonctionne en définissant un code privé pour chaque opérateur.

##### Consommation carburant:

La consommation de carburant peut être suivie sur l'écran de contrôle en temps réel avec la possibilité d'obtenir toutes les statistiques.

##### Sélection du langage:

La sélection multi langage peut être effectuée sur l'écran de contrôle du tableau de bord.



Lors de sa conception, la nouvelle génération GEN a été développée de telle sorte que l'utilisateur puisse manipuler et contrôler la machine en toute facilité.

La nouvelle génération de pelles GEN HIDROMEK, est équipée d'OPERA (HIDROMEK interface opérateur) interface utilisateur intégré (appareil innovateur) inventé pour la première fois par HIDROMEK.

OPERA, est l'interface utilisateur intégré, spécialement développé pour la génération de pelles GEN. Intégrant tous les dispositifs de contrôle sur une console conçue pour être esthétique, ergonomique, facile à utiliser, gérée par une unité de contrôle électronique et équipée d'un écran couleur TFT haute résolution.

OPERA est facile à utiliser et permet de gérer des fonctions telles que:

- Contrôle de vitesse du moteur (tr/min)
  - Navigation dans le menu
  - Choix du régime de travail le plus approprié
  - Contrôle des feux et des essuie-glaces
  - Gestion de la radio/MP3
  - Contrôle des arrêts moteur pour assurer l'économie de carburant maximale sur les temps d'attente.
  - Contrôle des caméras et du miroir pivotant (en option)
  - Contrôle des informations opérationnelles, tels que la consommation de carburant
  - En moyenne ou en instantané, la pression hydraulique, la température du liquide de refroidissement et de l'huile hydraulique, la pression du turbo, pression du carburant, la pression atmosphérique etc ...
  - Affichage des codes erreur
  - Affichage des temps de travail - comme le temps d'excavation, de travail au marteau, de translation, etc...
  - Information sur les dates des prochains entretiens
- Etc.

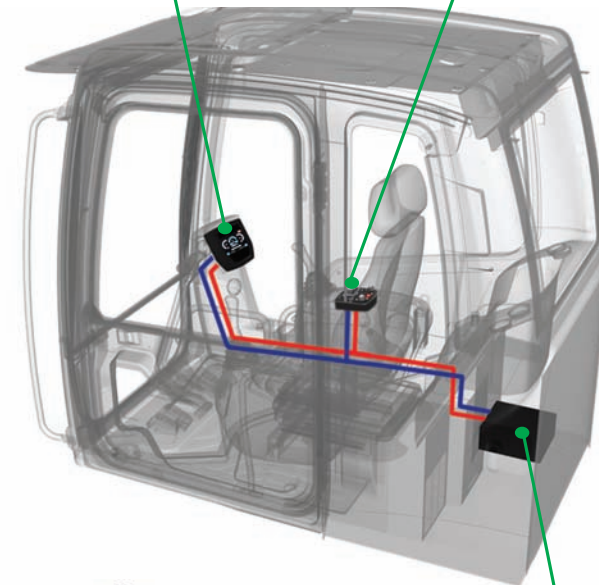


## PELLE EXCAVATRICE

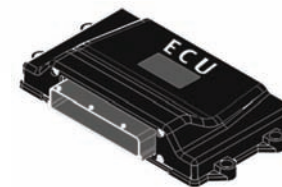


Visualisation électronique

Tableau de bord



Unité de contrôle électronique



## SYSTEME HYDRAULIQUE

### Fonctions :

- Facile à commander
- Grande efficacité
- Génération du débit nécessaire (contrôle négatif)
- Contrôle continu de la génération de puissance selon une charge croissante
- Performance maximale dans toutes les conditions de travail en raison des modes de puissance fonctionnelle
- Priorité accordée aux mouvements des accessoires
- Régénération du débit dans la soupape de commande principale

### Pompe hydraulique principale

La performance de la machine et la durée de vie de la pompe ont été maximisées par l'usage de deux pistons axiaux et de pompes hydrauliques à cylindrée variable de Kawasaki, grand fabricant international de pompes hydrauliques. Il est possible de générer le débit requis si nécessaire grâce à la fonction de contrôle négatif. Le calage du moteur est évité en adaptant la puissance générée par le moteur diesel à la puissance requise par la pompe sous une charge croissante. La meilleure affinité entre le débit du moteur et celui de la pompe est atteinte avec ajustement du mode de puissance, aux conditions de travail. Ainsi on peut assurer :

- Une grande efficacité
- Une haute qualité
- Une longue durée de vie de la machine

### Soupape de commande principale

La soupape de commande principale assure un fonctionnement sans vibration à chaque mouvement combiné. Etant donné que la priorité des mouvements du bras, de la flèche et de la rotation est automatiquement fournie par la soupape de commande, l'opérateur peut



donc se concentrer uniquement sur son travail, ce qui permet de maximiser l'efficacité. Le système régénérateur évite les cavitations pendant les mouvements de la flèche, du bras et du godet et accroît la durée de vie du système hydraulique et la vitesse de la machine.

Les clapets anti-retour de la flèche et du bras sont de série afin d'équilibrer les fuites intérieures entre la bobine et le corps, afin d'éviter le problème de fuites potentiel au niveau des accessoires.

La soupape de décharge principale à deux étages offre la possibilité d'accroître la puissance si nécessaire.

Il existe une soupape à déplacement linéaire à l'intérieur de la soupape de commande principale. Grâce à la structure du boîtier de soupapes principal, il est possible de retrouver l'huile produite par les deux pompes dans le groupe de soupapes.

Pour cette opération, aucun tuyau ou câble externe n'est nécessaire.

Une section de soupape supplémentaire est disponible pour le marteau ou d'autres accessoires en option.

### Moteur hydraulique de rotation et boîte de vitesses

Un moteur hydraulique à pistons axiaux à couple élevé est utilisé avec une boîte de vitesses résistante.

Ce moteur hydraulique comporte des soupapes anti-choc spécialement conçues pour procurer un mouvement de rotation doux et sans vibration. Le freinage du mouvement de rotation est réalisé par un système de frein de stationnement à ressort et à huile.

### Autres fonctions

L'accumulateur hydraulique qui permet de faire descendre des accessoires en cas d'urgence (ex. : panne du moteur diesel ou de la pompe hydraulique principale) est intégré à la conduite de pilotage.

Le système hydraulique avancé facilite l'entretien et diminue le coût des pièces de rechange.

Les vérins hydrauliques sont équipés d'amortisseurs pour un fonctionnement sans vibration ni choc.

Le système hydraulique complet est équipé de filtres haute capacité afin d'assurer une propreté absolue.

Différents types de marteaux peuvent être montés en sélectionnant le débit et la pression au niveau de l'unité de commande.



**MOTEUR**

Emission classe	: Stage III-A ( Tier 3), 97/68 EC	: Stage III-B ( Tier 4 interim)
Marque, modèle	: ISUZU-AI-4HK1X	: ISUZU-AI-4HK1X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 4 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 4 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Puissance	: 162 CV (120.7 kW) 2000 tr/min SAE J1349 (Net) : 172 CV (128.4 kW) 2000 tr/min SAE J1995 (Brut)	: 162 CV (120.7 kW) 2000 tr/min SAE J1349 (Net) : 172 CV (128 kW) 2000 tr/min SAE J1995 (Brut)
Couple maximal	: 656 Nm 1500 tr/min (Net) : 677 Nm 1500 tr/min (Brut)	: 653 Nm 1500 tr/min (Net) : 674 Nm 1500 tr/min (Brut)
Cylindrée	: 5.193 cc	: 5.193 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm	: 115 mm x 125 mm
Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier III et EU Stage III-A	Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier 4 interim et EU Stage III-B	

**SYSTEME HYDRAULIQUE**

<b>Pompes principales</b>	
Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 234 L/m
Pompe pilote	: A engrenage, 20 L/m (10 cm³/tr)
<b>Pressions de fonctionnement</b>	
Cylindres	: 330 kgf/cm²
Augmentation de la puissance	: 360 kgf/cm²
Translation	: 360 kgf/cm²
Rotation	: 240 kgf/cm²
Pilotage	: 40 kgf/cm²
<b>Cylindres</b>	
Flèche	: 2 x ø 125 x ø 85 x 1.300 mm
Bras	: 1 x ø 140 x ø 100 x 1.640 mm
Godet	: 1 x ø 125 x ø 85 x 1.060 mm

**SYSTEME DE ROTATION**

Moteur	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 10.8 tr/min

**LUBRIFICATION**

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le balancier, par exemple.

**CABINE**

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations.
- Grande capacité de climatisation
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis du sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglages
- Cabine redessinée de façon ergonomique en relocalisant le tableau de bord et redessinant les leviers et pédales de translation

**SYSTEME ELECTRIQUE**

Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V / 100 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarrreur	: 24 V / 5,0 kw

**CAPACITES DE REMPLISSAGE**

Réservoir	: 330 lt Huile moteur	: 20.5 lt
Réservoir hydraulique	: 159 lt Engrenage réducteur	: 5lt de rotation
Système hydraulique	: 315 lt Transmission	: 2.9 lt
Système de refroidissement du moteur	: 29.3 lt Blocage du différentiel de l'essieu avant / arrière	: 14.6/18 lt

**TRANSLATION ET FREINS**

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de translation	: Moteur à pistons à cylindrée variable
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 2 étages
<b>Vitesse de déplacement</b>	
Haute	: 30 km/h
Basse	: 7.5 km/h
Traction max.	: 10.800 kgf
Pente admissible	: 29° (56%)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque immergés
Frein de service	: Freins à disques, actionnement entièrement hydraulique d'action négative et récupération à ressort, indépendant pour les ponts avant et arrière.

**OPERA CONTROL SYSTEM**

• Utilisation facile du tableau de bord et des menus	• Préchauffage automatique
• Améliore la consommation carburant et la productivité	• Ralenti automatique et décélération automatique du Système de régime moteur
• Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail	• Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail
• Powerboost automatique avec option marche / arrêt	• Sélection multi- langages sur le tableau de bord
• Possibilité d'enregistrer 26 différentes heures de fonctionnement	• Surveillance en continu des paramètres opérationnels tels que pression, température, charge du moteur
• Arrêt automatique du circuit électrique	• Système antivol avec code personnel
• Information sur l'entretien et sur le système de prévention	• Powerboost automatique avec position marche / arrêt
• Visualisation des erreurs et système de prévention	• Caméra de recul et sur le bras (en option)
• HIDROMEK Smartlink GPRS système de localisation par satellite (en Option)	

**POIDS**

<b>Poids en ordre de marche de la machine en série</b>	
Poids en ordre de marche de la machine en série (200W)	: 22.150 kg
Poids de 200W en cas d'utilisation des stabilisateurs avant et assière	: 22.370 kg
Poids en ordre de marche de la machine en série (200W MH)	: 23.550 kg

ACCESSOIRES

GODET DE SERIE

RESISTANT

Largeur	1.110 mm
Capacité	0.90 m <sup>3</sup>
Poids	740 kg
Nombre de dents	4
Balancier	2.92 m C
	*2.40 m B

\*De série

DIAGRAMME DE SELECTION DU GODET EN OPTION

600 mm	750 mm	900 mm	1050 mm	1200 mm	1400 mm	600 mm	750 mm	900 mm	1030 mm	1190 mm	1370 mm	
0.41 m <sup>3</sup>	0.54 m <sup>3</sup>	0.69 m <sup>3</sup>	0.84 m <sup>3</sup>	1.00 m <sup>3</sup>	1.20 m <sup>3</sup>	0.40 m <sup>3</sup>	0.54 m <sup>3</sup>	0.68 m <sup>3</sup>	0.82 m <sup>3</sup>	1.00 m <sup>3</sup>	1.20 m <sup>3</sup>	
510 kg	580 kg	650 kg	700 kg	780 kg	950 kg	510 kg	570 kg	670 kg	720 kg	800 kg	860 kg	
3	3	4	4	5	5	3	3	4	4	5	5	
A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	B	
A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	C	

Note: Disponibles godets à rayon simple et godets pour roche.

- A- Densité du matériel inférieure à 2.000 kg/m<sup>3</sup>
- B- Densité du matériel inférieure à 1.800 kg/m<sup>3</sup>
- C- Densité du matériel inférieure à 1.500 kg/m<sup>3</sup>
- D- Densité du matériel inférieure à 1.200 kg/m<sup>3</sup>

FORCES DU GODET

SAE	Longueur du balancier	*2.40 m	2.92 m
	Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	13.900 (15.200) kgf	13.900 (15.200) kgf
	Puissance d'arrachement du balancier (augmentation de la puissance)	12.800 (14.000) kgf	11.200 (12.300) kgf
ISO	Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	15.700 (17.200) kgf	15.800 (17.200) kgf
	Puissance d'arrachement du balancier (augmentation de la puissance)	13.200 (14.500) kgf	11.600 (12.600) kgf

\*De série

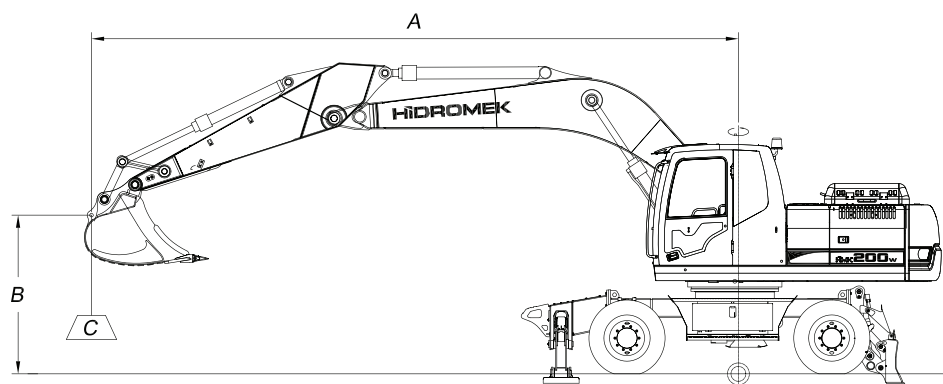
AVERTISSEMENT

- Les normes des accessoires en option proposés avec les machines peuvent différer selon les pays.
- Veuillez consulter votre revendeur agréé pour obtenir des accessoires.

## CAPACITES DE LEVAGE

## PELLE EXCAVATRICE

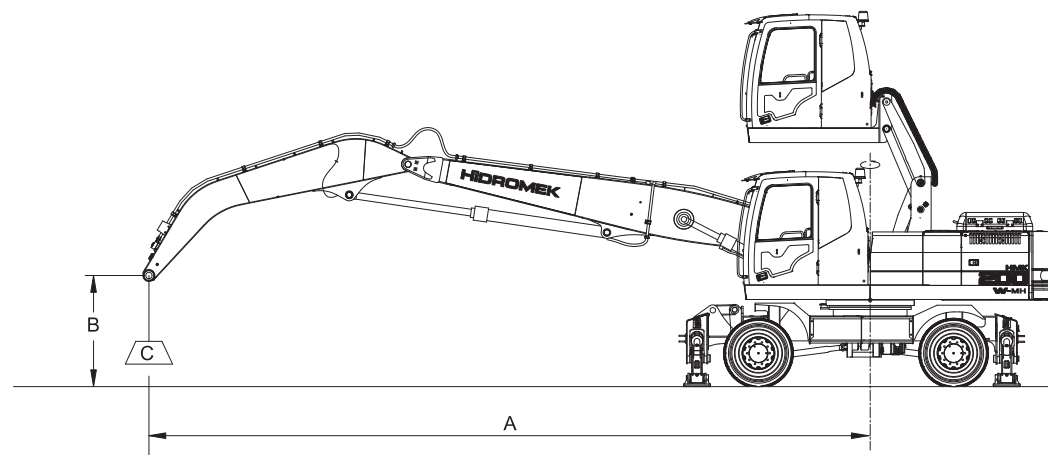
HMK 200W		Flèche : 5,6 m, Bras : 2,40 m, Godet : 0,90 m³ (SAE), Pied Avant Lame Niveleuse Arriere										↑ :Avant    ↻ :Côté		
A, m	Unité de charge	1.5		3.0		4.5		6.0		7.5		Portée maximale		
B, m		↑	↻	↑	↻	↑	↻	↑	↻	↑	↻	↑	↻	R,m
7.5	kg											*4550	*4550	5.98
6.0	kg							*4500	*4500			*4350	*4350	7.10
4.5	kg					*5900	*5900	*5100	*5100	*4800	3800	*4450	3350	7.77
3.0	kg			*10250	*10250	*7850	*7850	*6000	5350	*5200	3700	*4700	3200	8.10
1.5	kg					*9650	7850	*6950	5000	*5650	3500	*5250	3050	8.14
0 (sol)	kg			*8750	*8750	*10650	7500	*7600	4800	*6000	3400	*5700	3150	7.90
- 1.5	kg	*9250	*9250	*14050	*14050	*10750	7400	*7800	4700			*6150	3500	7.34
- 3.0	kg	*14500	*14500	*14700	*14700	*10050	7500	*7300	4750			*6700	4350	6.38
- 4.5	kg			*11500	*11500	*7900	*7850					*7350	*7150	4.77



- A Angle de rotation  
 B Hauteur du point de charge  
 C Capacité de levage

**AVERTISSEMENT**  
 HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans ce catalogue sans préavis.

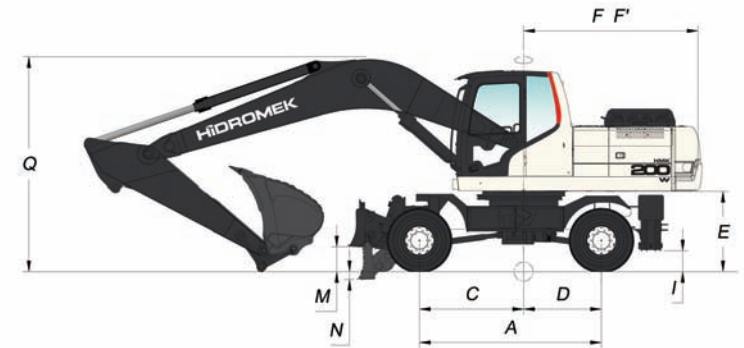
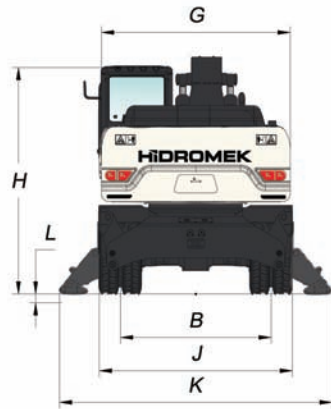
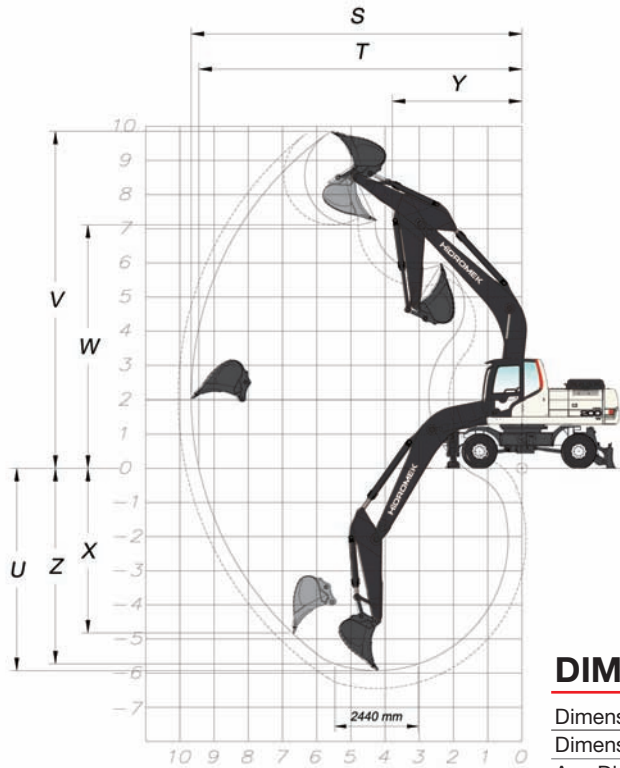
HMK 200W MH		Flèche : 6,6 m, Bras : 4,6 m Stabilisateur avant / Stabilisateur arrière										↑ :Avant    ↻ :Côté				
X, m	Unité de charge	3.0		4.5		6.0		7.5		9.0		10.5		Portée maximale		
H, m		↑	↻	↑	↻	↑	↻	↑	↻	↑	↻	↑	↻	↑	↻	R,m
10.5	kg					*7200	*7200							*6250	*6250	6.99
9.0	kg					*6850	*6850	*6250	*5900					*5650	4750	8.51
7.5	kg					*6900	*6900	*6200	*5900	*5700	4350			*5350	3950	9.56
6.0	kg					*7300	*7300	*6400	5800	*5750	4350			*5200	3450	10.28
4.5	kg			*9900	*9900	*7950	*7950	*6750	5650	*5850	4250	*5100	3350	*5000	3200	10.74
3.0	kg			*11500	*11500	*7700	7650	*7050	5450	*6000	4150	*5100	3300	*4750	3050	10.97
1.5	kg			*12500	*11350	*9200	7250	*7300	5250	*6000	4050	*4950	3250	*4550	3000	11.00
0 (sol)	kg	*4000	*4000	*12050	10900	*9250	7000	*7250	5100	*5850	3950	*4600	3200	*4300	3050	10.82
- 1.5	kg	*5650	*5650	*11300	*10750	*8650	6850	*6800	5000	*5350	3900			*3900	3250	10.41
- 3.0	kg			*9300	*9300	*7400	*6850	*5800	5000	*4350	*3900			*3400	*3400	9.76



### Remarques

1. Les capacités de levage sont conformes aux normes SAE J1097 et ISO 10567.
2. Le point de charge se trouve sur le godet.
3. La capacité de levage ne peut excéder 75 % de la capacité de basculement ni 87 % de la capacité hydraulique totale.
4. Les valeurs marquées d'un astérisque (\*) sont limitées par la capacité hydraulique.
5. Les équipements type godet ne sont pas inclus

**DIMENSIONS**



**DIMENSIONS GENERALES**

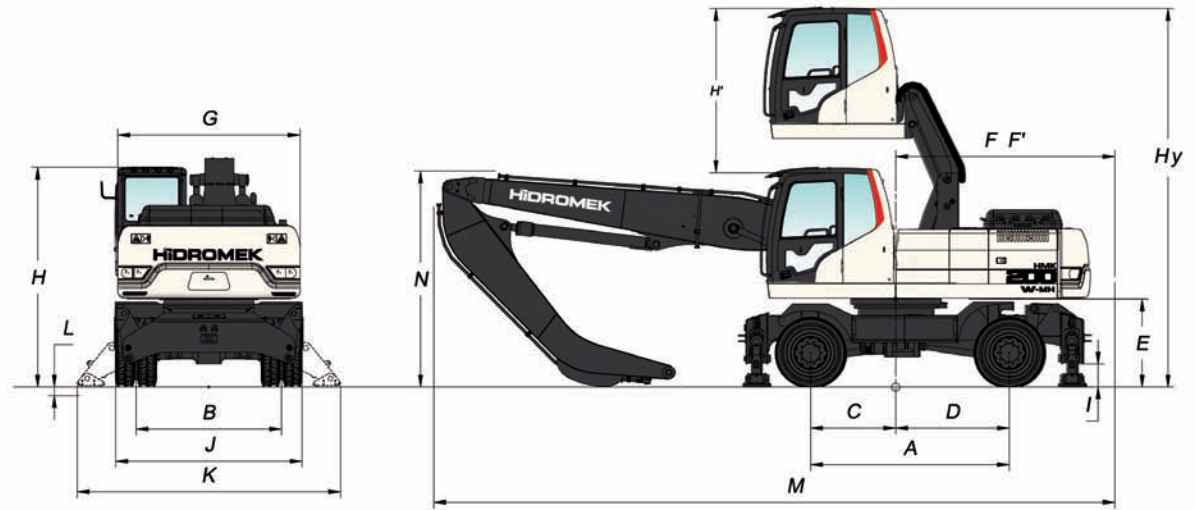
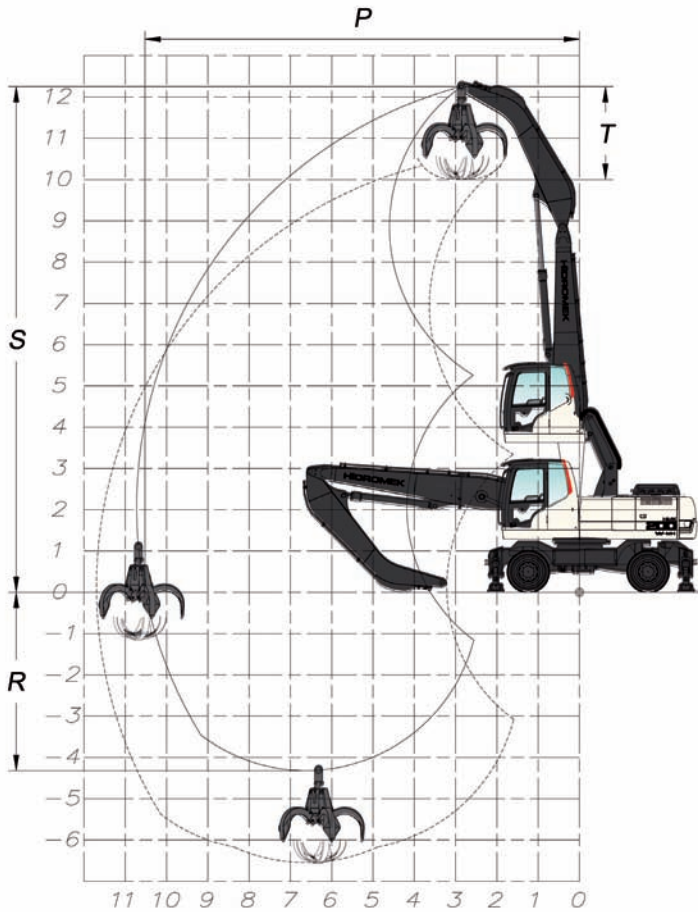
Dimension de la flèche	5.600 mm	
Dimension du balancier	*2.400 mm	2.920 mm
A - Distance entre les ponts avant et arrière	2.850 mm	
B - Largeur entre axes	1.914 mm	
C - Distance axe de rotation – pont avant	1.500 mm	
D - Distance axe de rotation – pont arrière	1.350 mm	
E - Garde au sol du châssis supérieur	1.290 mm	
F - Distance Contrepoids	2.850 mm	
F' - Rayon de braquage	2.880 mm	
G - Largeur du châssis supérieur	2.500 mm	
H - Hauteur de la cabine	3.200 / **3.350 mm	
I - Garde au sol du stabilisateur	335 mm	
J - Largeur des pneus	2.500 mm	
K - Largeur du stabilisateur au niveau du sol	3.800 mm	
L - Hauteur surélevée avec les stabilisateurs	130 mm	
M - Garde au sol de la lame niveleuse	370 mm	
N - Hauteur surélevée avec la lame	135 mm	
O - Longueur totale de la machine	9.660 mm	9.670 mm
P - Longueur en position de transport total(e)	9.570 mm	9.570 mm
Q - Hauteur de la flèche en position de translation	3.570 mm	3.790 mm
R - Hauteur de la flèche en position de transport de la flèche	3.330 mm	3.320 mm

\*De série \*\* Döner Lamba ve Fobs II Korumali

**DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT**

Dimension de la flèche	5.600 mm	
Dimension du balancier	*2.400 mm	2.920 mm
S - Portée maximale	9.390 mm	9.780 mm
T - Portée maximale au niveau du sol	9.160 mm	9.560 mm
U - Profondeur d'excavation maximale	5.790 mm	6.310 mm
V - Hauteur d'excavation maximale	9.830 mm	9.880 mm
W - Hauteur de déchargement maximale	7.110 mm	7.200 mm
X - Profondeur d'excavation verticale maximale	4.440 mm	4.610 mm
Y - Rayon de rotation minimale	3.230 mm	3.190 mm
Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm	5.580 mm	6.120 mm

\*De série



### DIMENSIONS GENERALES

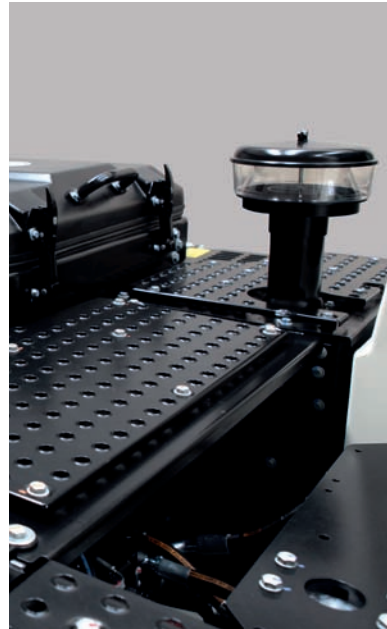
Dimension de la flèche	6.600 mm
Dimension du balancier	4.600 mm
A - Distance entre axes des ponts	2.850 mm
B - Largeur entre axes	1.874 mm
C - Axe de rotation - Distance pont avant	1.500 mm
D - Axe de rotation - Distance pont arrière	1.350 mm
E - Châssis supérieur à la garde au sol	1.290 mm
F - Distance Contrepoids	2.850 mm
F' - Rayon de travail au contrepoids	2.880 mm
G - Largeur châssis supérieur	2.500 mm
H - Hauteur Cabine	3.200 / *3.350 mm
H' - Hauteur d'élévation de la cabine	2.400 mm
Hy - Hauteur total de la cabine	5.600 mm
I - Garde au sol des stabilisateurs	335 mm
J - Largeur aux pneumatiques	2.500 mm
K - Largeur extérieur (hors tout)	3.800 mm
L - Hauteur surélevée avec les stabilisateurs	130 mm
M - Longueur totale en position de transport	9.650 mm
N - Hauteur du bras en position de transport	3.550 mm

\* Döner Lamba ve Fobs II Korumalı

### DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	6.600 mm
Dimension du balancier	4.600 mm
O - Distance à portée maximale	11.020 mm
P - Portée maximale au niveau du sol	10.820 mm
R - Profondeur maximale	4.400 mm
S - Hauteur maximale	12.320 mm
T - Hauteur du Grappin et équipements	2.230 mm

**DETAILS**





Liste des équipements en option

- Balancier de 2.92m
- Divers dimensions de godets
- Système de graissage centralisé automatique
- Ligne pour rotation
- Clapet de sécurité Balancier
- Clapet de sécurité pour Flèche
- Système de prévention de surcharge
- Marteau hydraulique / BRH
- Attache rapide hydraulique
- Ripper
- Rotateur
- Grille de protection de cabine
- HİDROMEK Smart Link
- Installation hydraulique pour rotation
- Siège chauffant

Liste des équipements de série

- Radio/MP3
- Climatisation
- Système de chauffage de la cabine
- Cabine conforme aux tests ROPS/FOPS
- Prise de connexion à l'ordinateur.
- Pompe de ravitaillement carburant
- Filtre à air avant
- Double filtre à air
- Ralenti automatique
- Préchauffage moteur
- Témoins de pression huile moteur et de colmatage du filtre à air
- Voyant de charge batterie
- Phares additionnels avant
- Gyrophare
- Ligne hydraulique pour marteau/BRH
- Caméra de recul
- Lampe de travail supplémentaire à l'avant
- Lampe de travail supplémentaire à l'arrière
- Siège à suspension pneumatique

# HIDROMEK®

## HIDROMEK USINE-SIÈGE SOCIAL

**Adresse** : Ayaş Yolu 25. Km, 1. Organize Sanayi Bölgesi,  
Osmanlı Caddesi, No: 1, 06935,  
Sincan - Ankara / TURQUIA  
**Téléphone** : +90 312 267 12 60 • **Fax**: +90 312 267 12 39  
**E-mail** : ihracat@hidromek.com.tr

## HIDROMEK WEST

**Adresse** : C/De La Maquina 14, Poligono Industrial El Regás,  
08850 - Gavá Barcelona / ESPAGNE  
**Téléphone** : +34 93 638 84 65 • **Fax**: +34 93 638 07 14  
**E-mail** : info@hidromek.es

## HIDROMEK RUS

**Adresse** : 72, Zhivopisnaya str., village Oktyabrskiy,  
350032, Krasnodar / Fédération de Russie  
**Téléphone** : +7 861 290 3007  
**E-mail** : info@hidromek.ru

## HIDROMEK JAPAN

**Adresse** : 5-10, Hashimoto 6-chome, Midori-Ku,  
Sagamihara, Kanagawa, 252-0143 JAPON  
**Téléphone** : +81 42 703 0261 • **Fax**: +81 42 703 0262

## HIDROMEK THAÏLANDE

**Hidromek Construction Equipment Ltd.**  
**Adresse** : Amata Nakom Industrial Estate Phase 7,  
700/669 Moo 1, T.Phanthong  
A.Phanthong, Chonburi 20160, Thaïlande  
**Téléphone** : +66 38 447 349 • **Fax**: +66 38 447 355

[www.hidromek.com](http://www.hidromek.com)

Votre Distributeur Local :

**AVERTISSEMENT**  
HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.